

2011

En un dramático juego el equipo felino se proclamó campeón de la Liga Mayor y cobró revancha, luego que en el 2010 Pumas los derrotó en la final.



## Auténticos Tigres recupera campeonato

**E**l equipo de Auténticos Tigres se coronó de manera invicta como campeón de la Conferencia del Centro de la ONEFA, al vencer en la final a los Pumas de la UNAM por marcador de 16-15 ante un estadio Universitario completamente lleno de aficionados. La jugada clave del encuentro provino de la defensiva felina al impedir una conversión de dos puntos que hubiera dado el triunfo a los capitalinos a 40 segundos de terminar el partido, luego de haber anotado mediante un pase de 34 yardas de Bruno Márquez al receptor Alan Rosado. Las anotaciones de los felinos fueron mediante envío de Roberto Vega a Héctor Miguel Corrales, acarreo de una yarda de Joaquín "Borrado" González y gol de campo de José Maltos. Por los unamitas Mauricio Morales acertó tres goles de campo. El capitán Armando González Colomer recibió el trofeo al jugador más valioso parte del Salón de la Fama del Fútbol Americano en México. Por tercera ocasión se repitió la final en la conferencia, cobrando ahora Tigres la revancha del 2010, siendo el segundo título de Pedro Morales como *head coach* y el cuarto del conjunto universitario en su historia.

10 de noviembre

## RECONOCEN ESFUERZO DE LA DELEGACIÓN

En la sala de Usos Múltiples de la Dirección General de Deportes de la UANL, el Rector Jesús Ancer Rodríguez entregó un reconocimiento a los alumnos de la Máxima Casa de Estudios por su destacada participación en los Juegos Panamericanos celebrados en Guadalajara, del 14 al 30 de octubre. La delegación felina sumó 16 medallas: cinco de oro, cuatro de plata y siete de bronce.



28 de noviembre

## RECIBE UANL PREMIO POR EXCELENCIA DEPORTIVA

**L**a Universidad Autónoma de Nuevo León fue reconocida en la categoría de Excelencia Deportiva por sus logros en el año como parte de la entrega de los reconocimientos otorgados por el Gobierno del Estado de Nuevo León a través del Instituto Estatal de Cultura Física y Deporte. Este galardón lo recibió Jaime César Vallejo, titular de la Dirección General de Deportes de la Máxima Casa de Estudios. Entre los universitarios que obtuvieron el Premio León 2011 en su XI edición destaca la gimnasta Ana Estefanía Lago Serna (foto), quien lo recibió en el rubro de mejor atleta juvenil individual; el karateca Homero Morales Carrillo como el mejor atleta de primera fuerza individual; Jair Israel Hernández Contreras como el mejor atleta paralímpico juvenil; y el volibolista Pedro Rangel, como mejor deportista de conjunto. Los Leones fueron entregados por el Gobernador Rodrigo Medina de la Cruz en ceremonia realizada en el Gran Salón Ancira.



13-20 de noviembre



## BRILLA DELEGACIÓN FELINA EN PARAPANAMERICANOS

El contingente de seis atletas aportados por la UANL a la delegación mexicana que asistió a los Juegos Parapanamericanos de Guadalajara 2011, brilló intensamente en la justa continental. Arturo Lárraga de 21 años de edad cosechó tres medallas de plata en natación en las pruebas de 100 metros libres S9, 100 metros mariposa S9 y relevos libres 4x100 34pts, además de dos de bronce en 400 metros libres S9 y relevos 4x100 combinado 34 pts. Norberto Zertuche Rodríguez, estudiante de la Facultad de Organización Deportiva, logró la medalla de plata en la prueba de lanzamiento de disco F35/36 y bronce en la carrera de cien metros planos T36 en la modalidad de parálisis cerebral. Jair Israel Hernández Contreras de la Preparatoria No. 16, se ubicó en la cuarta posición en el lanzamiento de disco F37/38. Rodolfo Villarreal Cárdenas, de la Facultad de Ciencias de la Comunicación (foto), participó en boccia individual categoría BC4, quedando en tercer lugar de su grupo al ganar uno, contra el competidor estadounidense, y perder dos encuentros ante los brasileños. También vio acción Laura Daniela Silva Flores en judo en la modalidad de ciegos y débiles visuales y Alfonso Sierra en tenis de mesa en silla de ruedas.

23 de noviembre

## PRESENTA PROPUESTAS PARA CAMBIAR A MÉXICO

Resultado del Foro Nacional de Participación Ciudadana en el Proyecto de Nación ha sido el libro *Cambiar México con participación social*, publicado por la UANL en coedición con el Senado de la República y Siglo XXI Editores. Los grandes temas de la agenda nacional son abordados por los máximos exponentes del país en temas como pobreza y desempleo, violencia y delincuencia, destrucción del medio ambiente, falta de oportunidades para los jóvenes, pérdida de la identidad nacional y crisis cultural, participación ciudadana y reforma del Estado, atraso científico y tecnológico ante a la sociedad del conocimiento. El libro fue presentado en el Aula Magna "Fray Servando Teresa de Mier" del Colegio Civil Centro Cultural Universitario.

Obituario

7 de noviembre

### Tomás Segovia

Nacido en Valencia, España, en 1927, el poeta, ensayista, narrador y traductor considerado uno de los más grandes y completos artistas de nuestra lengua, falleció a los 84 años de edad. Siendo adolescente, como parte del exilio español que emigró durante la dictadura franquista, llegó a México donde dio cursos en El Colegio de México y otras universidades, además fue profesor de la Universidad de Princeton y director de revistas americanas y europeas y acreedor de importantes premios. Segovia fue un poeta cercano a la



UANL. En diversas ediciones de la revista *Armas y Letras* publicó poemas, siendo su última colaboración en el número 68. En la revista *Deslinde* número 7 de la Facultad de Filosofía y Letras de enero-abril de 1984, apareció la entrevista "Límites y contingencias" realizada por el maestro Carlos Arredondo. En comunicado, la Capilla Alfonsina lamentó el fallecimiento del "entrañable amigo"; y la revista *Armas y Letras* hizo lo propio en su cuenta de facebook.

28 de noviembre

### Juan Antonio Balli González

Nació en Reynosa, Tamaulipas, el 6 de julio de 1928. Cursó la preparatoria en el Colegio Civil y la carrera en la Facultad de Ingeniería Civil, de cuyo Consejo Consultivo Externo era integrante. Graduado en 1950, fundó una serie de empresas relacionadas con la construcción, desarrollos inmobiliarios y servicios, entre ellas Desarrollo y Construcciones Urbanas (Dycusa), una de las más importantes de la República

Mexicana. Entre sus obras destacan Cintermex, el Aeropuerto Internacional de Monterrey, el Hospital General de Zona No. 21 del IMSS, la línea 2 del metro subterráneo, la cortina Rompépico, el canal del Paseo Santa Lucía, el Parque Fundidora y la Torre Administrativa. Fue director de Obras Públicas en los gobiernos de José S. Vivanco y Raúl Rangel Frías. Jugó con Tigres de fútbol americano. En 2007 recibió el reconocimiento Caballero Tigre por la Fraternidad Tigre. Presidente de la Cámara Mexicana de la Industria de la Construcción.

